

MONITOREO SECCIONES ESPECIALIZADAS

Sección Plástico

Documento:	AVISO de consulta pública de los proyectos de normas mexicanas PROY-NMX-E-123-CNCP-2014, PROY-NMX-E-148-CNCP-2014, PROY-NMX-E-232-CNCP-2014, PROY-NMX-E-262-CNCP-2014 y PROY-NMX-Q-900-CNCP-2014.
Tipo:	Publicación en el Diario Oficial de la Federación
Fecha de publicación:	10 de septiembre de 2014
Vínculo:	http://dof.gob.mx/nota_detalle.php?codigo=5359618&fecha=10/09/2014

Descripción:

La Secretaría de Economía, por conducto de la Dirección General de Normas, , publica el Aviso de Consulta Pública de los Proyectos de Normas Mexicanas que se enlistan a continuación, mismos que han sido elaborados y aprobados por el Organismo Nacional de Normalización denominado "Centro de Normalización y Certificación de Productos, A.C. (CNCP)".

De conformidad con el artículo 51-A de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, estos proyectos de normas mexicanas, se publican para consulta pública a efecto de que dentro de los siguientes 60 días naturales los interesados presenten sus comentarios ante el Organismo Nacional de Normalización denominado "Centro de Normalización y Certificación de Productos, A.C. (CNCP)" que lo propuso, ubicado en Boulevard Toluca número 40-A, colonia San Andrés Atoto, Naucalpan de Juárez, código postal 53500, Estado de México, o al correo electrónico: cncp@cncp.org.mx. Favor de poner copia a CAINTRA.

Clave o código	Título de la Norma	Objetivo y campo de aplicación
PROY-NMX-E-123-CNCP-2014	INDUSTRIA DEL PLÁSTICO-RESINAS Y MATERIALES PLÁSTICOS-DENSIDAD APARENTE Y FLUJO EN EMBUDO-MÉTODOS DE ENSAYO (CANCELARÁ A LA NMX-E-123-SCFI-2002).	Este Proyecto de Norma Mexicana establece dos métodos de ensayo para determinar la densidad aparente y flujo en embudo, de resinas, compuestos granulados, hojuelas, molidos finos o polvos de materiales plásticos. MÉTODO A El método de ensayo A especifica la medición de la densidad aparente de gránulos finos y polvos que pueden fluir fácilmente a través de un embudo pequeño. MÉTODO B El método de ensayo B cubre la medición de la densidad aparente de material granulado grueso y/o pellets que no pueden o presentan dificultad de fluir a través del embudo descrito en el método de ensayo A.

PROY-NMX-E-148-CNCP-2014	INDUSTRIA DEL PLÁSTICO-MALLAS SOMBRA DE COLOR NEGRO PARA LA AGRICULTURA-ESPECIFICACIONES (CANCELARÁ A LA NMX-E-148-CNCP-2006).	Este Proyecto de Norma Mexicana establece las especificaciones que deben cumplir las mallas sombra de polietileno alta densidad o de polipropileno para usarse en la agricultura, invernadero, casa sombra y micro túneles, así como las especificaciones mínimas que deben cumplir los monofilamentos que lo conforman.
PROY-NMX-E-232-CNCP-2014	INDUSTRIA DEL PLÁSTICO-SÍMBOLOS DE IDENTIFICACIÓN DE PLÁSTICOS (CANCELARÁ A LA NMX-E-232-CNCP-2011).	Este Proyecto de Norma Mexicana establece y describe los símbolos de identificación que deben tener los productos fabricados de plástico en cuanto al tipo de material que se utiliza, con la finalidad de facilitar su selección, separación, acopio, recolección, reciclado y/o reaprovechamiento. Es aplicable a todos aquellos productos fabricados de plástico, comercializados en el territorio nacional, quedando excluidos aquellos artículos que por su tamaño no sea factible incluir el símbolo que identifique al material de manera legible, así como aquellos productos que sean reprocesados por el fabricante (reciclaje post-industrial).
PROY-NMX-E-262-CNCP-2014	INDUSTRIA DEL PLÁSTICO-RESISTENCIA AL CICLO COMBINADO DE TEMPERATURA Y CARGA EXTERNA-MÉTODO DE ENSAYO	Este Proyecto de Norma Mexicana establece dos métodos de ensayo para tubos y accesorios o uniones para sistemas de tuberías plásticas enterradas destinadas a utilizarse para drenaje y sistemas de alcantarillado para su resistencia a la deformación y estanqueidad cuando son sometidos a una carga exterior permanente junto con la circulación de agua caliente o agua caliente y fría, según el método que aplique, siendo los siguientes: Método A, que implica un ciclo térmico, con paso alternativo de agua caliente y agua fría, y es aplicable a tubos y accesorios, que tengan un diámetro exterior promedio dem 190 mm. Método B, que implica sólo el paso de agua caliente, salvo en los intervalos especificados para la medición de deformación interna, y es aplicable a tubos y accesorios que tengan un diámetros exterior promedio 190 mm < dem 510 mm.